

Macchine BETA

Produzione nel campo Tessile e Non-Tessuti

La produzione BETA ha due settori principali, le macchine tessili e quelle per non-tessuti: tutta la produzione possiede i tipici standard BETA di alta qualità.

Tutte le macchine BETA hanno una grande efficienza di spremitura grazie al Brevetto internazionale del cilindro BETA che viene prodotto con rettifica parallela: questo brevetto ha due versioni, per i foulard e per le calandre, e consente al cilindro BETA di ottenere una flessione pari a zero anche se soggetto alla pressione massima di lavoro e di assicurare una distribuzione di pressione perfettamente uniforme lungo l'intera tavola del cilindro per qualsiasi pressione di lavoro, dalla minima alla massima.

Le macchine tessili sono costituite per la maggior parte da foulard e calandre per impianti di finissaggio: foulard di impregnazione o appretto (due o tre cilindri, differenziati o doppi), foulard di tintura con differenti layout e calandre con diverse combinazioni di numero e tipo di cilindri.

Le macchine per non-tessuti includono foulard di impregnazione per applicazione di prodotti chimici, termofissatori e raffreddatori (cilindri standard riscaldati con basse pressioni di lavoro) e calandre a freddo o a caldo (cilindri BETA con alte pressioni di lavoro).

Macchine per Finissaggio Tessile	Macchine per Non-tessuti
Foulard a 2 cilindri	Foulard di impregnazione (velocità fino a 200m/min)
Foulard a 3 cilindri per alta spremitura	Termofissatori
Foulard a 3 cilindri differenziato per lavorazione su bagnato	Raffreddatori
Foulard doppio 3+3 per tessuti molto elastici	Calandre a caldo o a freddo
Foulard di tintura a 2 cilindri (disposizione verticale o orizzontale)	
Calandra a 2 cilindri (in acciaio / Nylon / cotone)	
Calandra a 3 cilindri (in acciaio / Nylon / cotone)	
Calandra a 3 cilindri differenziata (in acciaio / Nylon / cotone)	

La produzione include anche altre macchine, come accumulatori, arrotolatore assiali e tangenziali, faldatori, impianti di tiro, sincronizzazioni laser o con celle di carico, e altro.

Qualità = materiali e componenti di alta qualità; brevetti internazionali per i cilindri BETA; ingombro laterale minimo delle macchine; grande attenzione alla sicurezza; conformità a tutte le normative europee sui macchinari.

Officina Meccanica BETA spa

Via Edison, 1/3 – 20025 Legnano (MI) – Italy

Tel. +39.0331.595300 Fax +39.0331.547491 E-mail info@betaspa.com Website www.betaspa.com

Novità = tutte le macchine sono progettate sui requisiti del cliente e il dipartimento tecnico di BETA attribuisce grande attenzione alle necessità legate alla produzione; vengono continuamente sviluppati nuovi dispositivi e miglioramenti per assicurare sempre le migliori prestazioni con tutti i tipi di tessuti.

Referenze = più di 2000 macchine sono state prodotte dal 1959 e stanno tuttora lavorando in tutto il mondo; per la loro alta qualità, le macchine BETA sono anche molto richieste sul mercato dell'usato e delle macchine di seconda mano.

Brevetti = il cuore delle macchine BETA è costituito dal cilindro BETA a equipressione, coperto da un brevetto internazionale, che assicura una flessione pari a zero. Questo cilindro BETA consiste in un semplice sistema meccanico con manutenzione molto ridotta, ed ha due versioni, una per i foulard ed una più complessa per le calandre: in entrambi i casi il brevetto consente di ottenere una distribuzione di pressione perfettamente uniforme sul cilindro con zero flessione ad ogni valore della pressione di lavoro, dalla minima alla massima. Inoltre, nella versione per calandre, il brevetto BETA include dei nuovi accorgimenti interni atti a garantire anche una distribuzione perfettamente uniforme della temperatura lungo la tavola del cilindro ($\pm 1^\circ\text{C}$), nei cilindri riscaldati con flusso di olio diatermico. Nelle macchine BETA non vengono usati i cilindri bombati; tutti i cilindri BETA sono rettificati con superfici parallele.

Vantaggi dei Foulard BETA sulla concorrenza

- Brevetto del cilindro BETA a equipressione per Foulard (flessione zero e distribuzione di pressione perfettamente uniforme)
- Efficienza di spremitura molto elevata
- Versioni della macchina per spremitura, appretto, tintura e per tutti i tipi di tessuti (navetta, cotone, elastici, maglia, tubolari, lana, seta, non-tessuti)
- Alta qualità di materiali e componenti
- Pressioni di lavoro fino a 100N/mm
- Velocità fino a 200m/min
- Tavola dei cilindri fino a 6m
- Rivestimenti in gomma adatti a tutti i trattamenti
- Ingombro laterale della macchina molto ridotto
- Grande accessibilità per la manutenzione, smontaggio dei cilindri, pulizia e incorsatura del tessuto
- Manutenzione ridotta con conseguenti bassi costi operativi
- Visibilità eccellente e possibilità di controllare il tessuto lungo tutto il suo percorso nella macchina
- Uso dei più recenti dispositivi e ripari per la massima sicurezza dell'operatore: conformità a tutte le norme europee sulla sicurezza dei macchinari
- Grande compattezza: la macchina viene consegnata completamente montata e già collaudata e quindi pronta a lavorare; l'avviamento e la formazione del personale richiedono solamente uno o due giorni
- Semplici collegamenti con la linea di produzione per quanto riguarda la sincronizzazione, contatti di arresto e emergenza, allarmi e sicurezza
- Gran numero di accessori disponibili per adattare la macchina ad ogni genere di produzione ed ogni tipo di tessuto (ballerini leggeri e rovesciati, sincronizzazione laser o con celle di carico, allargatori doppi con inverter, dispositivi centrori, arrotolatori, faldatori, sistemi con PLC e OP)

Officina Meccanica BETA spa

Via Edison, 1/3 – 20025 Legnano (MI) – Italy

Tel. +39.0331.595300 Fax +39.0331.547491 E-mail info@betaspa.com Website www.betaspa.com

Vantaggi delle Calandre BETA sulla concorrenza

- Brevetto del cilindro BETA per Calandre a equipressione (flessione zero e distribuzione di pressione perfettamente uniforme) ed equitemperatura (temperatura costante lungo la tavola del cilindro, max $\pm 1^{\circ}\text{C}$)
- Efficienza di lavorazione molto elevata
- I cilindri BETA hanno una superficie rettificata parallelamente e sono prodotti in acciaio temprato, cromato e rettificato, ed hanno la possibilità di applicare un manicotto in Nylon
- Riscaldamento dei cilindri con olio diatermico (superficie del cilindro a 200°C max con olio a 250°C)
- Disponibili su richiesta rivestimenti in cotone o carta-lana e cilindri incisi
- Versioni della macchina con diversi numeri e tipi di cilindri (acciaio, Nylon o altro) adatte per finissaggio di tessuti o per i non-tessuti
- Alta qualità di materiali e componenti
- Pressioni di lavoro fino a 300N/mm
- Tavola dei cilindri fino a 6m e diametri fino a 900mm
- Larghezza minima della macchina (il motore e gli accessori sono installati nella parte alta della macchina)
- Grande accessibilità per la manutenzione, smontaggio dei cilindri, pulizia e incorsatura del tessuto
- Manutenzione ridotta con conseguenti bassi costi operativi
- Visibilità eccellente e possibilità di controllare il tessuto lungo tutto il suo percorso nella macchina
- Uso dei più recenti dispositivi e ripari per la massima sicurezza dell'operatore: conformità a tutte le norme europee sulla sicurezza dei macchinari
- Grande compattezza: la macchina viene consegnata completamente montata e già collaudata e quindi pronta a lavorare; l'avviamento e la formazione del personale richiedono solamente uno o due giorni
- Semplici collegamenti con la linea di produzione per quanto riguarda l'eventuale sincronizzazione, contatti di arresto e emergenza, allarmi e sicurezza
- Gran numero di accessori disponibili per adattare la macchina ad ogni genere di produzione ed ogni tipo di tessuto (scambiatore di calore per olio diatermico, caldaie elettriche o a gas, raffreddamento ad aria dei cilindri, distanziatori dei cilindri, metal detector, tasta-cuciture, dispositivo antistatico, umidificatore, arrotolatori assiali o tangenziali a tiro costante, faldatori, sistemi con PLC e OP)

Officina Meccanica BETA spa

Via Edison, 1/3 – 20025 Legnano (MI) – Italy

Tel. +39.0331.595300 Fax +39.0331.547491 E-mail info@betaspa.com Website www.betaspa.com