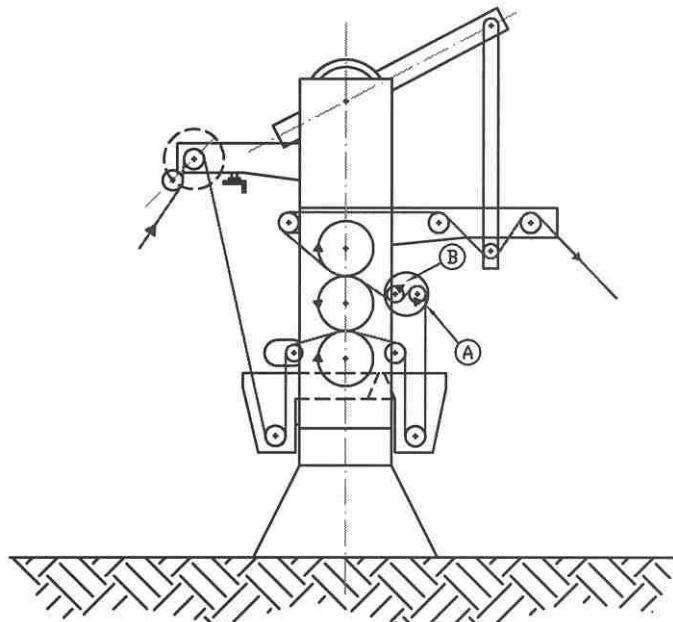


DOPPIO ALLARGATORE POSTERIORE **con INVERTER**



Scopo: impedisce del tutto la formazione di un'eventuale scorta dovuta all'allungamento del tessuto tra la 1° e la 2° spremitura; migliora l'allargamento del tessuto in entrata alla 2° spremitura; garantisce un più efficace e sicuro uso del foulard differenziato permettendo di lavorare con 2 passaggi e con ogni tipo di tessuto.

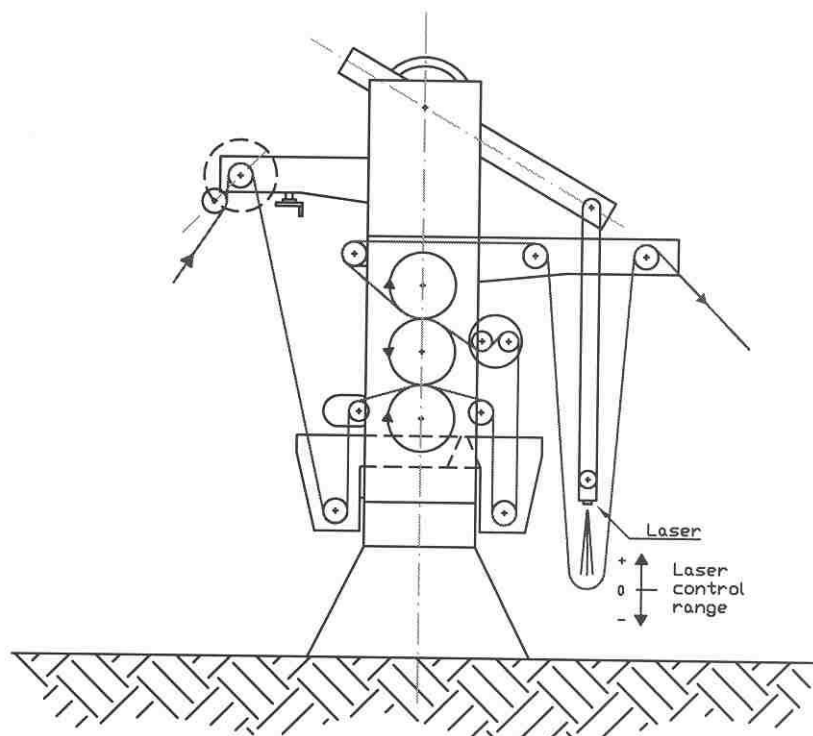
Descrizione: il sistema è costituito da due allargatori a doppia spirale in ebanite di costruzione Beta, azionati da motoriduttori a velocità regolabile (comando a Inverter).

L'**allargatore A** ruota nello stesso senso del movimento del tessuto ed ha la funzione di mantenere in tensione il tratto di tessuto tra le due spremiture, impedendo di fatto ogni accumulo di tessuto in uscita dalla 1° spremitura. Per qualsiasi tipo di tessuto, la scorta viene dunque totalmente eliminata alla radice e di conseguenza scompaiono anche i rischi legati ad essa. Questo allargatore contribuisce inoltre alla spianatura ed all'allargamento del tessuto in entrata alla 2° spremitura.

L'**allargatore B** ruota invece in senso contrario al movimento del tessuto ed ha unicamente la tradizionale funzione di allargamento.

Per consentire di ottimizzare il funzionamento del sistema con qualsiasi tipo di tessuto, il comando ad Inverter di entrambi gli allargatori possiede una duplice possibilità di controllo della velocità: Manuale (la velocità viene regolata direttamente dall'operatore) o Automatico (gli allargatori sono sincronizzati con la velocità del Foulard ed hanno inoltre ciascuno la possibilità di correzione percentuale da parte dell'operatore).

SINCRONIZZAZIONE mediante LASER



Scopo: permette di lavorare senza alcun tiro nel tessuto in uscita dal foulard con enormi vantaggi nel trattamento dei tessuti elastici.

Descrizione: l'emettitore/ricevitore Laser è applicato all'interno della traversa inferiore del ballerino in modo che il raggio Laser sia diretto verso il basso e che il sensore risulti protetto da eventuali urti o schizzi d'acqua.

Il tessuto passa al di sotto del ballerino senza toccarlo e forma un'ansa che viene controllata in tempo reale dal sensore Laser: ogni variazione anche minima di velocità viene compensata dal sistema di controllo, il quale provvede a mantenere l'ansa di tessuto costante in ampiezza. Poiché non esiste alcun contatto fisico tra il tessuto ed il ballerino, questo sistema garantisce che la tensione nel tessuto in uscita del foulard sia esattamente nulla per qualunque tipo di tessuto e per ogni velocità di linea.

Per soddisfare tutte le esigenze, è possibile lavorare con diverse lunghezze d'ansa semplicemente variando il punto di fissaggio del ballerino a cui è applicato il Laser: in questo modo, il punto zero di centraggio dell'ansa viene spostato in altezza, così come tutto il campo di controllo del Laser.

Questo dispositivo è applicabile a tutti i foulard differenziati.